

AVIA NEO JL SAE 0W-20

Vollsynthetisches PKW-Motorenöl mit „low SAPS“ Technologie

Hochwertiges PKW-Motoröl, mit innovativer aschearmer Additivtechnologie und vollsynthetischen PAO (Polyalphaolefin) Basisölen.

Dieses Produkt wurde speziell für Jaguar und Land Rover Fahrzeuge entwickelt, welche den Einsatz eines Motorenöls gemäss der Spezifikation STJLR 51.5122 vorschreiben.

Dank neuartiger Formulierung gewährleistet dieses Produkt eine sichere Schmierung bei sehr hohen Betriebstemperaturen sowie ein exzellentes Kaltstartverhalten.

Ausgewählte Komponenten zur Minderung der Reibung im Motor-System sowie ein perfekt abgestimmtes Viskositätsprofil ermöglichen eine deutliche Reduzierung des Kraftstoff-Verbrauches und somit der Emissionen.

Eigenschaften

- Moderne Formulierung der Klasse ACEA C5
- Herausragendes Kaltstartverhalten und hohes Kraftstoffeinsparpotenzial
- Wirkt vorbeugend gegen Vorzündungsausfällen bei niedriger Geschwindigkeit (LSPI - Low Speed Pre Ignition)
- Bestmöglicher Schutz gegen Verschleiss, sowie verbesserte Motor- und TDI-Kolbensauberkeit.
- Tiefer Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel für einen optimalen Schutz der Abgasnachbehandlungs-Systeme wie DPF (Dieselpartikelfilter), GPF (Benzinpartikelfilter) und SCR (selektive katalytische Reduktion).
- Auch für Hybrid-Fahrzeuge gemäss den untenstehenden Spezifikationen geeignet

Einsatz

Das Produkt erfüllt die Jaguar/Land Rover Spezifikation STJLR 51.5122; dank seinem hochwertigen Leistungsprofil bietet es sich jedoch auch für den Einsatz in einer Vielzahl modernen und emissionsarmen Benzin- und Dieselmotoren anderer Hersteller, insbesondere für Hybrid-Fahrzeuge asiatischen Hersteller gemäss den unten aufgeführten Spezifikationen.

Beim Einsatz und Ölwechselintervalle sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Spezifikationen und Performance

ACEA C5, C6	STJLR.51.5122
API SP	
ILSAC GF-5 / GF-6A- level	

Typische Kennwerte

Prüfmethode

Dichte bei 15°C	0.844 g/cm ³	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	40 mm ² /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	8.2 mm ² /s	ASTM D 445
Viskositätsindex	178	ASTM D 2270
Viskosität bei -35°C (CCS)	4'800 cP	ASTM D 5293
Viskosität HTHS bei 150°C	> 2.6 cP	CEC-L-36-A-97
TBN	9.1 mgKOH/g	ASTM D 2896
Sulphatasche	0.77 Gew. %	ASTM D 874
Flammpunkt C.O.C.	> 208 °C	ASTM D 92
Pour point	-45 °C	ASTM D 97

Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 08